

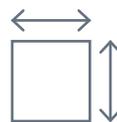
HUSKY[®]

Sistema de inyección UltraShot[™]

Moldee lo inmoldeable



Calidad del
producto



Libertad
de diseño



Conservación de
las propiedades
de la resina



Control de
procesos

El sistema de inyección UltraShot™

El sistema de inyección UltraShot™ suministra plástico de forma tal que aumenta la flexibilidad de diseño de piezas, al tiempo que reduce riesgos y mejora la calidad de las piezas y la velocidad de la calificación del molde. La clave de la tecnología de inyección UltraShot™ es que produce presión cerca de la cavidad con un sistema de inyección preciso y servocontrolado, gracias a lo cual proporciona un control sin igual del llenado y el equilibrio de las cavidades para piezas críticas y aplicaciones desafiantes.



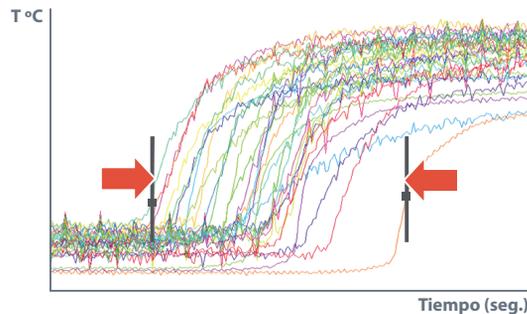
Mejore la calidad de las piezas y la uniformidad de la producción

El sistema de inyección UltraShot™ presuriza la resina cerca de las cavidades, lo que reduce la influencia de la compresibilidad y el cizallamiento de la resina, y las variaciones térmicas en el equilibrio y la calidad de las piezas. Al eliminar estas influencias, el sistema de inyección UltraShot™ logra un equilibrio líder en la industria y una calidad de piezas excepcional.

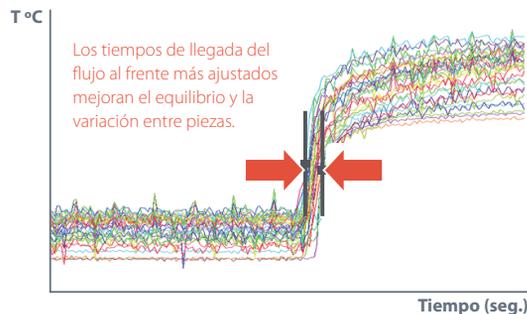
A diferencia de las coladas calientes convencionales, el equilibrio y la calidad de las piezas no se degradan con herramientas de mayor cavitación. El diseño del circuito de inyección discreto es escalable a 128 cavidades, y proporciona las mismas condiciones de proceso independientemente del tamaño del molde. La eliminación de los efectos de escala se traduce en un tiempo de calificación más rápido desde el piloto hasta las herramientas del producto, al tiempo que reduce el riesgo.



Tiempo de llegada del flujo al frente con colada caliente convencional



Tiempo de llegada del flujo al frente con la tecnología de inyección UltraShot™

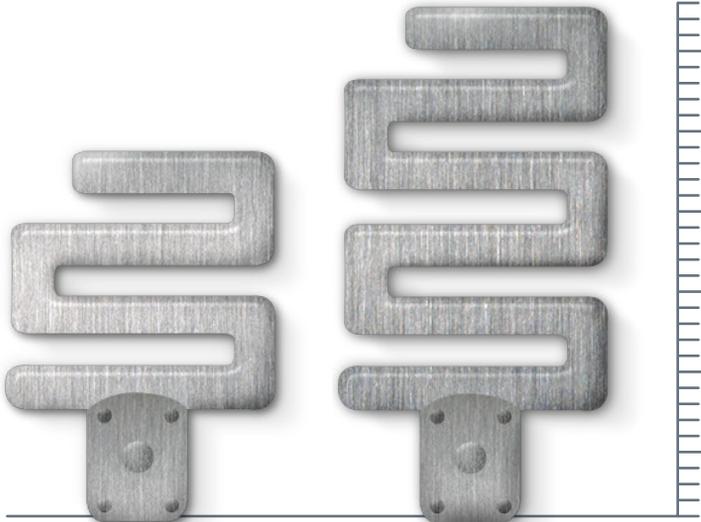




Mejore la libertad de diseño de piezas

Las reglas de diseño comunes para la inyección de molde no se aplican con el sistema de inyección UltraShot™. La tecnología UltraShot™ proporciona una presión muy alta en la compuerta con mayor control que los sistemas de inyección de molde convencionales. Esto significa que las piezas se pueden diseñar según se requiera y no estarán limitadas por los requisitos del proceso de inyección de molde. Las piezas completadas con otros procesos o con ensamblaje posterior al molde ahora se pueden producir en un solo ciclo de inyección de molde.

El sistema de inyección UltraShot™ cargó toda la pieza allí donde un proceso de inyección de molde convencional a 40.000 psi (2.758 bar) no pudo hacerlo.



Colada caliente convencional

Sistema de inyección UltraShot™: L/T = 140





Conserve las propiedades de la resina

En comparación con los sistemas convencionales de colada caliente, la fundición en el sistema de inyección UltraShot™ experimenta menos ciclos de inyección de alta presión, lo que preserva las propiedades originales de la resina. Esto resulta en menor tensión de moldeo y mejores propiedades ópticas y mecánicas de la pieza moldeada. Gracias a la tecnología UltraShot™, usted obtiene las mejores propiedades físicas para sus piezas moldeadas.

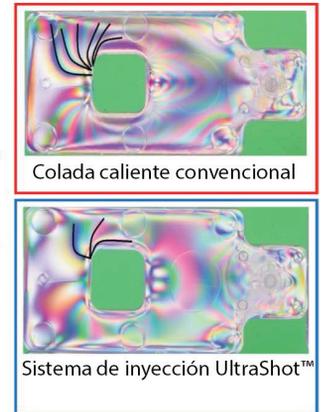
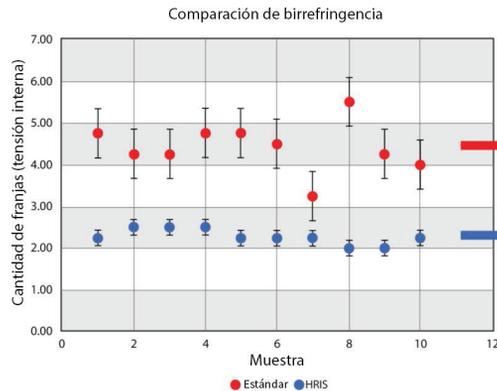


Utilice control de procesos de bucle cerrado avanzado

Gracias a la tecnología del controlador de moldes Altanium®, el sistema de inyección UltraShot™ brinda un control y monitoreo avanzado de procesos para la inyección de molde. La inyección se realiza con servomotores eléctricos que proporcionan un desempeño preciso y repetible. El controlador de moldes Altanium® ofrece gráficos visuales en tiempo real de los parámetros clave de inyección. Además, cada parámetro se puede configurar con bandas de tolerancia y alarmas para brindar un control sin precedentes del proceso de inyección de molde.

Controlador de moldes Altanium®

Integra la temperatura de colada caliente líder en la industria y el servocontrol del molde en la misma unidad.



La menor cantidad de franjas con el sistema de inyección UltraShot™ se traduce en menos tensión de moldeo y mejores propiedades ópticas

Historia de éxito comercial

Mejora de la producción de un producto sanitario



El desafío

Pruebas de colada caliente

4+4 convencionales:

- No se pueden moldear partes completas
- No se puede controlar el desplazamiento del núcleo

Aplicaciones de desarrollo

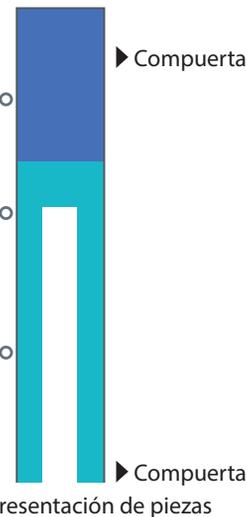
Tubos huecos muy largos

- Prueba n.º 1: L/T= 290
- Prueba n.º 2: L/T= 580

Diferentes resinas cargadas desde los extremos opuestos de la pieza

- Tiro de TPU blando muy sensible al tiempo de residencia
- Tiro de TPU duro

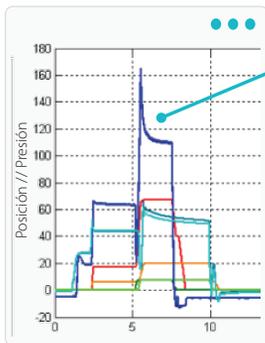
La ubicación y la integridad de la línea de soldadura de componentes duros o blandos son fundamentales para el funcionamiento



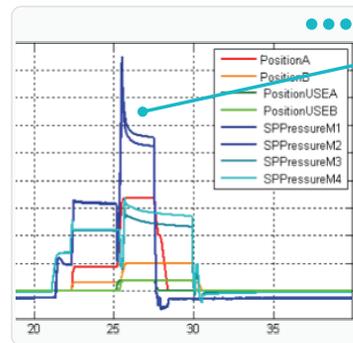
Validación de desempeño

- Excelente equilibrio de tiro corto (~95 % al 50 % de tiro corto (>2X canal caliente estándar))
- Reducción significativa en el desplazamiento del núcleo en comparación con el canal caliente estándar
- Ubicación de junta dura/blanda uniforme con capacidad para ajustar con precisión

El monitoreo del proceso proporcionó identificación en tiempo real del desplazamiento del núcleo



Sin desplazamiento del núcleo



Desplazamiento del núcleo

El resultado

Aumento significativo de las eficiencias de producción

- Producto originalmente considerado no viable debido al riesgo y al costo de fabricación
- El sistema de inyección UltraShot™ elimina varios pasos de fabricación y celdas de producción
- Con la tecnología UltraShot™, se puede producir una pieza moldeada terminada en un solo paso de fabricación



HUSKY®

Husky Injection Molding Systems
husky.co

Oficina central Canadá • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asia Pacífico China • Tel. (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10



Recicle. 20-028 Septiembre de 2020

* HUSKY y Altanium son marcas comerciales registradas de Husky Injection Molding Systems Ltd. en los Estados Unidos y otros países, y pueden ser utilizadas por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia. Todos los productos o logotipos o marcas de servicio de HUSKY mencionados en estos materiales son marcas comerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd. y pueden ser utilizados por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia.

© 2020 Husky Injection Molding Systems Ltd. Todos los derechos están reservados.

Exención de responsabilidad: La información se pone a disposición en este folleto "en el estado en que se encuentra" y no se otorgan garantías ni responsabilidades de ningún tipo con respecto a la calidad de dicha información, lo que incluye, entre otros, su aptitud para un propósito, la no violación de derechos de terceros, la precisión, la integridad o su exactitud. A excepción de lo establecido en la garantía por escrito de Husky, Husky no otorga garantías adicionales, ya sean expresas, implícitas o legales. Pueden aplicarse ciertas condiciones. Para obtener más detalles, solicite una copia de la garantía por escrito de Husky y los Términos y condiciones estándar.