

HUSKY[®]

Altanium[®] 模具控制器

用于注模领域的准确、易用控制器





Husky 是全球领先的注塑加工生产解决方案和服务供应商。我们设计、生产和整合行业最全面的注塑设备,包括机器、模具、热流道、控制器、辅助设备和集成系统。

高度集成的控制平台, 满足所有热流道和模具控制需求

Altanium® 模具控制器提供业内最佳集成平台之一, 可通过单点实现高度准确、直观的温度、伺服和阀门浇口控制操作。本品还配备最高级诊断和故障恢复解决方案, 适用于各类注塑环境配置。

Altanium® 操作员界面



Altanium® Neo5™

- 10.1" 高清彩色触屏显示器



功能全面的热流道温度控制器, 优化了 2-48 段, 适用于 2-16 型腔

Altanium® Delta5™

- 15.6" 高清彩色触屏显示器



功能全面的热流道温度控制器, 优化了 2-128 段, 适用于 24-96 型腔, 可与针阀式浇口顺序控制器和 UltraSync®-E 控制器配合使用

Altanium® Matrix5™

- 22" 高清彩色触屏显示器



功能全面的热流道温度控制器, 优化了 2-255 段, 适用于 96 腔以上, 可与针阀式浇口顺序控制器、独立伺服针阀式浇口、UltraSync®-E 及多达 6 轴模具伺服控制器配合使用

业内最全面质保

Husky 提供业界领先的 5 年质保。无论何种配置, 质保均涵盖整个产品系列中的大型机、卡片和操作员界面。

特性:

- 2 至 255 段温度控制
- 整个产品系列的可换卡片和界面
- 行业领先的主动推理技术 (ART)
- 自动模具诊断和故障恢复
- 密码和用户名安全功能
- 可扩展平台, 支持模具伺服和针阀式浇口控制器
- 支持多种语言
- 多种网络和数据交换选项 (行业 4.0 就绪)



Altanium 伺服控制器
独立伺服针阀式浇口控制器
UltraSync®-E 控制器
针阀式浇口顺序控制器
热流道温度控制

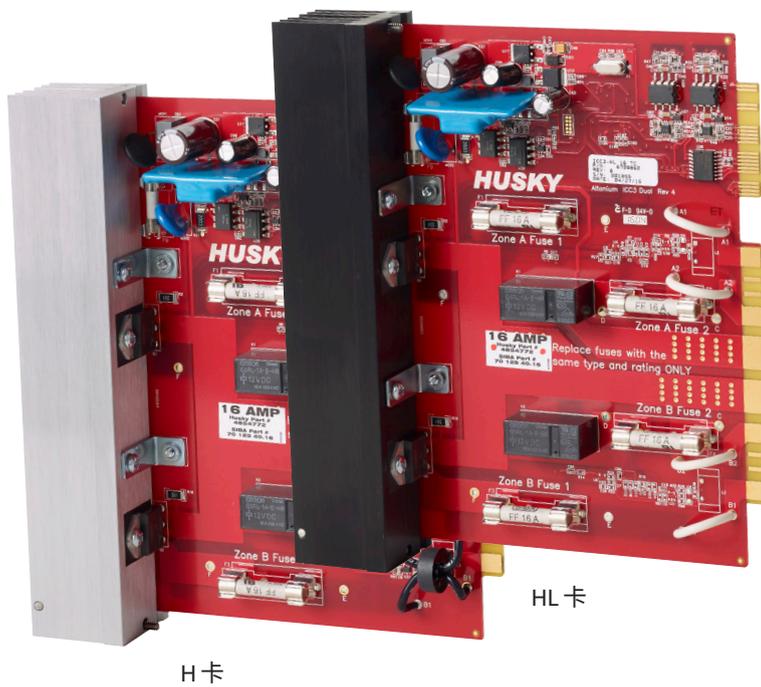


ART 优势

所有 Altanium® 模具控制器均采用主动推理技术 (ART), 优化控制功能, 实现槽间和型腔间的一致和可重复。ART 技术通过快速、平稳的功率输出、完全隔离的热电偶输入和业界领先的热电偶采样率, 实现更严格的控制, 最大程度减少变化, 确保模具温度读数的完整性。ART 的优势在于周期更短、功耗更低、平衡性更佳, 实现更出色的熔体流动管理, 功能更强大的模制单元, 加工出更优质的零件。

H 系列智能控制卡

H 系列智能控制卡是 Altanium® 热流道温度控制和诊断功能的基础。这些卡片适用于整个产品系统的各类配置, 契合您的指定温度控制用途和预算要求。



H 和 HL 4 区卡 (每段 5A)

- 较高的区段密度减少控制器 25% 的总体占地面积, 节省了宝贵的地面空间

H 和 HL 2 区卡 (每段 16A)

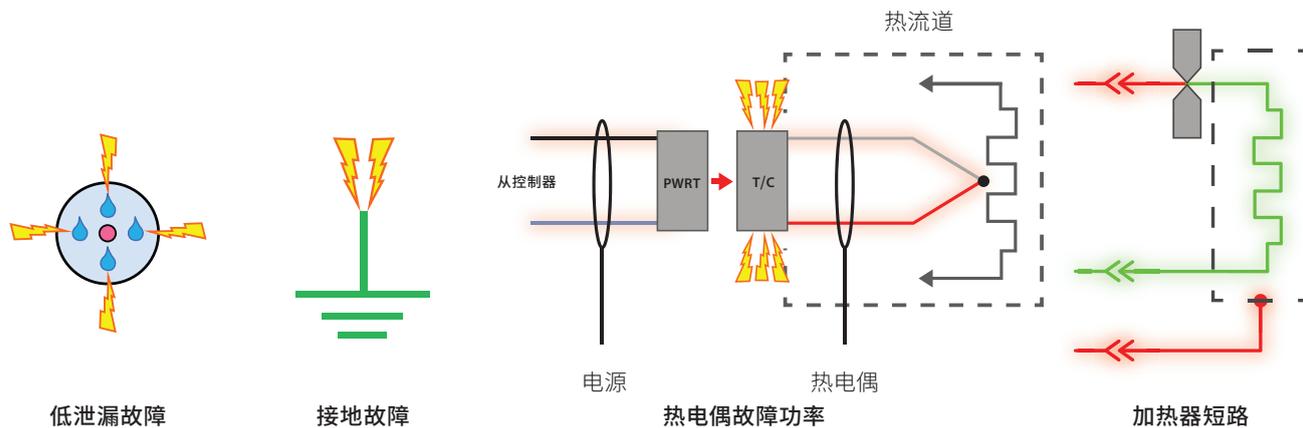
- 将灵活性最大化, 不论嘴头/分流板布线情况为何, 均能运行不同的模具

H 和 HL 1 区卡 (30A 段)

- 适用于汽车和其他大型零件应用中的常见热流道段

诊断和故障恢复功能

H 系列卡片集成的模具电流和电压测量功能。启动时, 该卡片可在应用全功率前执行电路测试, 以减少控制器或热流道系统的损坏风险。此测试对检测常见加热器故障至关重要, 避免产生不必要的延迟。



确定问题后, 操作员可遵循分步故障排除指南快速修复问题。开启运行后, Altanium® 会持续监控模具中的热电偶电路, 如果在操作过程中出现一项故障, 则控制器配备了多种处置方法, 以在不停机的情况下恢复。恢复时, 可自动按其他区段的电源输出, 或根据历史平均值应用固定的功率百分比。从而通过缩短生产周期减少了计划外的停机时间, 提高了生产率。

特性	卡片		优势
	HL	H	
拥有外部散热器的集成式设计	✓	✓	允许较低的内部运行温度,可延长卡的工作寿命
主动推理技术 (ART)	✓	✓	提供准确和可重复的温度控制,最大程度减少设定点偏差,从而有机会降低循环次数和能耗
一体化集成设计	✓	✓	尽量减少离散连接和组件,从而提高可靠性,降低维护成本
安全依赖于非切换支柱	✓	✓	在区段关闭和系统处于运行模式时,允许两个加热器支柱隔离,进而防止在保养模具时发生电击或接地短路
以接地或不接地的热电偶运行	✓	✓	隔离的热电偶可在灵活运行模具的同时,避免温度测量造成的额外电气噪声干扰风险
热电偶跟随(自动和手动)	✓	✓	基于相似区段的后续电源输出,可使发生故障的热电偶自动快速恢复,从而消除任何停机时间
零交叉或相位角电源输出控制	✓	✓	均匀的功率流可减少没有电能传递至加热器的时间且可限制外加电压
卡的互换性	✓	✓	减少库存和维护的部件数量,有助于降低维护成本
自动模具诊断	✓	✓	快速准确地诊断模具中的问题,无需使用其他工具,从而限制停机时间和相关成本
在屏幕上诊断(只适用于 Delta5 和 Matrix5)	✓	✓	确定出现故障的卡或组件(例如保险丝或切换装置)的精确位置,以减少停机时间和维护成本
检测出塑料渗漏时发出功率偏差警报	✓	✓	实时功率偏差监测警报可提前监测模具浇口树脂泄露,以提前发出警报
即使加热时发生热膨胀,也能软启动	✓	✓	有助于延长模具组件使用寿命,降低因残留时间过长和能效最大化导致材料降解
多循环湿式加热器烘干	✓	✓	通过应用低电压蒸发加热器绝缘材料聚集的水分,提供延长加热器寿命的最佳方法
实时电压测定	✗	✓	有助于诊断模具中的加热问题和与主电源相关的控制器问题
实时电流测定	✗	✓	有助于诊断模具中的问题,计算耗电量和预知加热器故障
实时功率和电阻计算	✗	✓	有助于诊断模具中的问题、确定更换加热器的尺寸和计算耗电量
实时接地泄漏测量	✗	✓	有助于检测接地泄漏故障,以及模具中单一支柱电流测定无法发现等其他短路问题
快速起效的短路检测	✗	✓	在保险丝清除前检测模具中的短路和电路断开,为更换熔断的保险丝节省成本和时间
热电偶检测功率	✗	✓	当热电偶电路应用功率出错时监测,并在热电偶线路或热流道损坏前关闭
加热器检测故障的电流偏差警报	✗	✓	实时电流偏差监控可提前检测故障加热器(通过单个热电偶在单段运行多台加热器)并发出警报

技术规格

运行环境温度	0°C 到 40°C (32°F 至 104°F)
存储温度	-20°C 至 60°C (-4°F 至 140°F)
湿度	0 至 95% RH, 非冷凝
输入功率	1-Ph + 地线 (3 线) 200-240V 交流 3-Ph + 地线 (4 线) 200-240V 交流 3-Ph + N + 地线 (5 线) 380-415V 交流 其他电压值需要输入电源变压器 (完整功能要求 190V 至 254V 交流电流)
频率范围	47 Hz-63 Hz (备选能量就绪)
测量精度	0°C 至 600°C (32°F 至 1112°F) 范围内为 0.5°C (1.0°F)
校准	标准 (使用 NIST 可追溯热电偶来源)
冷接头出错	25°C (77°F) 通常为 ±0.5°C (1.0°F)
温度稳定性	环境温度 ±0.05°C (0.1°F) / °C (°F)
控制稳定性	±1 数字 - 在稳态条件
调谐方法	主动推理技术 (ART) 或手动输入参数
热电偶	接地或非接地型 J 型 (K 型可选); 传感器断开和反向检测; 高级故障模式; 带区段隔离的高阻抗输入
加热器输出	标称为 240V 交流 (其他电压可选); 每个区段标准为 16 安培。(可选 5 或 30 安培); 每个区段短路保护 (双支架融合)
警报	开路加热器; 输出保险丝状态; 高温与低温; 短路、开路或反向热电偶; 接地故障; 电源偏差; 电流偏差; 电路过载



HUSKY®

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

总部	加拿大 · 电话 (905) 951 5000 · 传真 (905) 951 5384
亚太地区	中国 · 电话 (86) 21 2033 1000 · 传真 (86) 21 5048 4900
欧洲	卢森堡 · 电话 (352) 52 11 51 · 传真 (352) 52 60 10

®HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN, ALTANIUM, ULTRAGUIDE, ULTRASEAL, ULTRAFLOW and PRONTO 为 Husky Injection Molding Systems Ltd. 在美国和其他国家的注册商标, 可由特定的附属公司授权使用。本材料引用的 ULTRASYN, Neo2 HUSKY 等产品名称、服务名称或徽标均为 Husky Injection Molding Systems Ltd. 的注册商标, 可由其许可的特定附属机构使用。
© 2020 Husky Injection Molding Systems Ltd. 保留所有权利。

免责声明: 本宣传材料所述信息“按原样提供”, 我们对该信息的质量不做任何保证, 亦不承担任何责任, 包括但不限于: 其是否适合特定目的; 是否侵犯第三方权利; 其准确性、完整性或精确度。除了 Husky 出具的书面保修材料外, Husky 不承担其他明示、暗示或法定保修责任。可能适用某些条件。如需了解更多详情, 请申请获取 Husky 书面保修文件和“标准条款与条件”副本。

 请回收。20-062 2020年7月