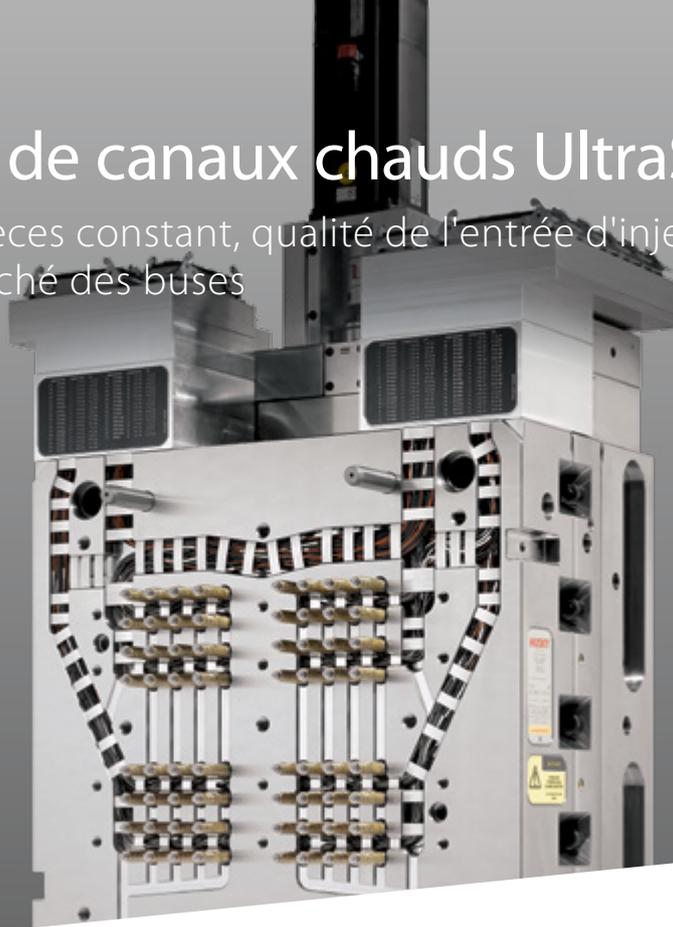


Technologie de canaux chauds UltraSync

Remplissage des pièces constant, qualité de l'entrée d'injection excellente et espacement rapproché des buses



Avantages

- Synchronisation à 100 % de l'ouverture et de la fermeture des entrées d'injection d'une cavité à l'autre
- Amélioration de l'équilibre du système
- Puissance des tiges optimisée pour un picot d'entrée d'injection excellent
- Reproductibilité à 100 % d'un jet à l'autre
- Espacement minimisé
- Fiabilité accrue et usure réduite
- Application aux moules à cavitations de faible à élevée : jusqu'à 192 gouttes

Caractéristiques

- Actionnement de la plaque
- Composants d'alignement sophistiqués qui réduisent l'usure
- Configuration et fonctionnement faciles
- Surveillance de la position des tiges
- Intégration facile de la conception des moules
- Mouvement des tiges profilé
- Fermeture des cavités individuelles
- Caractéristiques de sécurité pour éviter d'endommager les entrées d'injection

La technologie UltraSync™ de Husky offre l'uniformité reproductible d'un jet à l'autre et d'une pièce à l'autre grâce à une fermeture de la tige précise, ce qui aide à éliminer la variation du processus de moulage par injection. La précision de la technologie UltraSync est rendue possible grâce à une option de servomoteur électrique, de cylindre hydraulique ou de cylindre pneumatique qui déplace les tiges de vannes avec une synchronisation de 100 %. De pair avec le servomoteur, l'option électrique (UltraSync-E) est parfaite pour les applications de salles blanches et toutes les machines électriques. Si un servomoteur est utilisé, l'écran de configuration est intégré commodément dans un contrôleur de température Altanium® de Husky. Les options électrique, hydraulique et pneumatique sont configurées de sorte à offrir la puissance optimisée pour une qualité de l'entrée d'injection excellente.

Le mécanisme d'actionnement de la plaque est construit aux fins de fiabilité et d'usure limitée. Des roulements à billes et linéaires garantissent la longévité. L'accessibilité aux fins d'exécution de tâches de maintenance de routine est facile. Par exemple, les tiges UltraSync-E peuvent être échangées dans la machine en moins de cinq minutes.

La technologie UltraSync est offerte avec les buses de canaux chauds de robinet-vannes Ultra 350, Ultra 500 et Ultra 750. Une vaste gamme de tailles de canaux de matières fondues et d'options d'entrées d'injection garantit que le système est optimisé selon votre résine et votre application spécifiques. La technologie UltraSync permet un espacement des buses minimal de 18 mm (0,71 po) avec les buses Ultra 350 et elle est la solution parfaite pour le moulage haute précision de petites pièces qui pèsent moins d'un gramme.

HUSKY®

La technologie UltraSync compte des caractéristiques uniques et brevetées qui en font le meilleur choix pour les clients qui songent à l'actionnement de la plaque :

- La conception de goupille de sécurité en instance de brevet dégage la goupille si trop de puissance est appliquée dans la zone de l'entrée d'injection
- Position de maintenance en instance de brevet pour accès facile aux tiges de de la vanne dans la machine
- L'intégration de la servocommande dans un contrôleur Altanium de Husky permet non seulement un écran d'opérateur au lieu de deux, elle offre aussi une fonction de sécurité qui empêche que le servo se déplace à moins que le système soit à sa température de fonctionnement

UltraSync-E

Solution d'actionnement de plaque électrique pour le moulage de composants médicaux dans un environnement de salles blanches. La plaque d'actionnement est guidée par des roulements à billes de haute précision autolubrifiants qui requièrent peu de maintenance. Les systèmes de servos électriques ont été conçus pour intégrer le module de servocommande directement dans un contrôleur de température Altanium.

- Encombrement réduit
- Configuration facile à partir d'un seul et même écran
- Programme de démarrage sécuritaire qui empêche l'actionnement des tiges si les canaux chauds n'ont pas atteint le point de consigne de température
- Élimination des dommages potentiels que peuvent occasionner les erreurs d'opérateur

UltraSync-H

Solution d'actionnement de plaque hydraulique conçue pour fonctionner avec un bloc d'alimentation hydraulique pour actionner la plaque et les tiges. Cela réduit la hauteur de fermeture avec le potentiel pour une base de moule réduite par rapport à l'UltraSync-E. L'UltraSync-H couvre la même gamme d'applications que l'option électrique où les cylindres hydrauliques intégrés fournissent la puissance d'actionnement des tiges de vanne.

- Puissance de fermeture des tiges ajustable
- Contrôle de vitesse des tiges ajustable
- Configuration et intégration faciles
- Surveillance de la position de la plaque avec des capteurs numériques

UltraSync-P

Solution d'actionnement de plaque pneumatique qui prend en charge les problèmes de comptabilité de salles blanches associés aux solutions hydrauliques. Cette solution minimise la hauteur de fermeture et augmente de 40% la puissance de la tige par rapport aux petits pistons pneumatiques individuels. Surveillance de la position de la plaque exacte grâce à l'utilisation de capteurs proxy facultatifs.

Contactez Husky aujourd'hui pour en savoir plus sur la technologie de canaux chauds UltraSync.



La technologie UltraSync permet l'espacement rapproché des buses.

Husky Injection Molding Systems
www.husky.ca

Siège social Canada • Tél. 905-951 5000 • Téléc. 905-951 5384
Asie Chine • Tél. (86) 21 3850 8000 • Téléc. (86) 21 5048 4900
Europe Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Téléc. (352) 52 60 10

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD ET LA CONCEPTION et Altanium sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays et elles peuvent être utilisées par certaines de ses sociétés affiliées sous licence. ULTRASYN et les autres produits ou noms de service ou logos de HUSKY auxquels font référence ces matériaux sont des marques de commerce de Husky Injection Molding Systems Ltd. et peuvent être utilisés par certaines de ses sociétés affiliées sous licence. © 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés.