



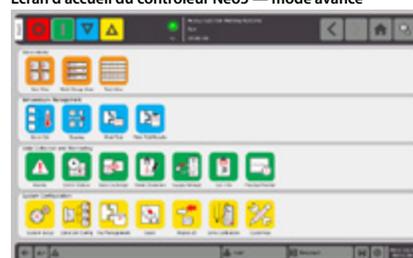
# Altanium® Neo5™ compact

Le contrôleur Altanium® Neo5™ compact est parfait pour les mouleurs qui cherchent une solution de contrôle de la température des canaux chauds précise pour les moules à cavités faible à moyenne à prix abordable.

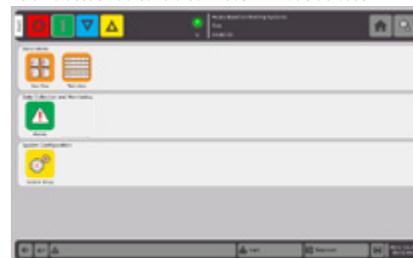
Grâce à son ensemble de fonctions riche et à sa conception compacte, le contrôleur Neo5™ se prête à tous les environnements de moulage, mais il offre la simplicité qu'il faut en prenant en charge les modes de fonctionnement de base et avancé. Cette fonctionnalité personnalise l'ensemble des fonctions du contrôleur Neo5 en fonction des besoins de l'opérateur qui n'utilise que ce qu'il lui faut pour faire son travail. Intégrer le contrôleur Neo5™ dans votre processus de moulage garantit qu'il y a contrôle de la température optimal au sein de l'un des encombrements les plus réduits de l'industrie, ainsi qu'une interface utilisateur puissante, mais simple qui réduit la courbe d'apprentissage, réduisant ainsi les coûts de formation et augmentant la confiance et la fiabilité des opérateurs.



Écran d'accueil du contrôleur Neo5 — mode avancé



Écran d'accueil du contrôleur Neo5 — mode de base



Configurations	Baie	Hauteur (H)	Largeur (L)	Profondeur (P)
Configuration de table 	1 baie	407 mm/16 po	305 mm/12 po	331 mm/13 po
	2 baies	635 mm/25 po	305 mm/12 po	331 mm/13 po
Avec support mobile 	1 baie	1 270 mm/50 po	426 mm/17 po	584 mm/23 po
	2 baies	1 346 mm/53 po	426 mm/17 po	584 mm/23 po

# Caractéristiques

Contrôle jusqu'à 48 zones	Configurable jusqu'à 48 zones, le contrôleur peut être appliqué à divers moules.
Modes de base et avancé personnalisables	Modes de base et avancé complètement configurables qui peuvent être attribués à des opérateurs individuels pour qu'ils puissent utiliser seulement les caractéristiques et les fonctions qui sont nécessaires pour qu'ils puissent faire leur travail.
Suivi des procédés et collecte des données	Surveillez toutes les données de zone et écrivez les variables des procédés en tant que fichiers CSV individuels dans un partage de fichiers réseau en fonction d'une fréquence définissable par l'utilisateur pour un dossier permanent des procédés de contrôle.
Faible encombrement	La conception compacte offre un encombrement réduit, libérant l'espace utile dans et autour de la cellule de moulage.
Interface numérique avec l'IMM	Des interverrouillages numériques en boucle fermée avec l'IMM protègent le procédé de moulage en réduisant la nécessité d'actions effectuées par l'opérateur, mitigeant ainsi le risque d'endommagement des moules et de dégradation des résines.
Soutien multilingue	Accès instantané à 11 langues afin que le contrôleur puisse être adopté facilement par les opérateurs peu importe la région où ils se trouvent.
Outils diagnostiques puissants	Testez automatiquement tous les éléments chauffants, tous les capteurs et tout le câblage dans le moule pour déterminer rapidement les problèmes ou valider les moules avant de les produire.
Profils de sécurité à base de rôles	Nom d'utilisateur et mot de passe requis pour se connecter au système et l'utiliser. Des privilèges peuvent être attribués à un rôle spécifique pour mieux contrôler qui peut changer les paramètres de processus cruciaux.
Configuration, rangement et rappel des moules	Enregistrez les paramètres de zone par nom de moule et rappelez-les en appuyant sur un bouton, garantissant ainsi que le moule associé utilise toujours les bons paramètres de traitement.

## Option

Support mobile	Support avec roulettes et compartiment de rangement de câbles intégré inclus
Affichage à distance	Câbles de champs de 7,6 m/25 pi inclus pour le montage d'une configuration autonome de l'écran tactile et de l'ordinateur à distance
Écran tactile à distance	Câbles de champs de 10 m/33 pi inclus pour le montage seulement de l'écran tactile intégré à distance
E/S numériques	4 entrées et 4 sorties avec deux câbles de champs de 7,6 m/25 pi inclus (volant à l'extrémité champ)

## Spécifications techniques

Interface opérateur	Écran tactile couleur HD de 10,1 po Neo5™ intégré
Configurations	1 baie pour jusqu'à 6 cartes de contrôle et 2 baies pour jusqu'à 12 cartes de contrôle
Types de carte pris en charge	Série HL (4 z @ 5 A, 2 z @ 16 A, 1 z @ 30 A), Série H (4 z @ 5 A, 2 z @ 16 A, 1 z @ 30 A)
Tension d'alimentation	1-PH + mise à la terre (3 broches) de 200 à 240 VCA 3-PH + mise à la terre (4 broches) de 200 à 240 VCA 3-PH + N + mise à la terre (5 broches) de 380 à 415 VCA Les autres tensions requièrent un transformateur d'alimentation d'entrée
Sorties d'élément chauffant	Toutes les zones sont nominalement de 240 VCA (autres tensions facultatives), 16 A par zone sont standards (5 ou 30 A sont facultatifs), Protection contre les courts-circuits pour chaque zone (les deux étapes avec fusible)
Alarmes	Élément chauffant de circuit ouvert; État du fusible de sortie; Températures basse et élevée; Thermocouple court-circuité ou inversé; Défaut de terre

**Husky Injection Molding Systems**  
www.husky.co

**Siège social** Canada • Tél. (905) 951 5000 • Téléc. (905) 951 5384  
**Asie-Pacifique** Chine • Tél. (86) 21 2033 1000 • Téléc. (86) 21 5048 4900  
**Europe** Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Téléc. (352) 52 60 10

20-062 Septembre 2020